

Impacts sur la santé et l'environnement d'un accident d'ammoniac

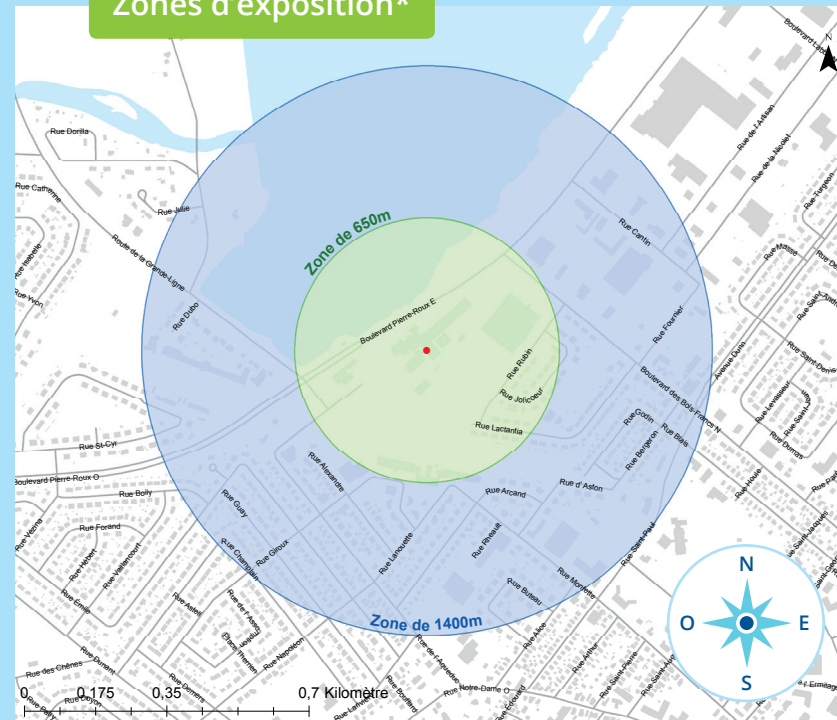
Les vapeurs d'ammoniac peuvent être très irritantes pour les yeux et les voies respiratoires. Les gens peuvent être plus ou moins incommodés dépendant de leur âge, de leur état de santé et de leur habilité à se déplacer.

En ce qui concerne l'environnement, les impacts sur l'eau et le sol seraient négligeables. Pour les animaux, les impacts seraient similaires à ceux anticipés chez les humains. Sur la propriété de l'usine, il n'y aurait pas d'effets irréversibles sur la faune et la flore. Toutefois, la végétation subirait des effets de brûlures.

*Normes utilisées

Les niveaux de concentration ont été développés par l'American Industrial Health Association (AIHA). Ils sont utilisés pour l'élaboration des plans de mesures d'urgence et pour la gestion des simulations d'urgence.

Zones d'exposition*



Les risques les plus souvent énoncés sont les suivants :

- **Zone 1**
 - Détresse respiratoire
 - Irritation sévère des yeux et des voies respiratoires
 - Brûlures de la peau, des yeux et des voies respiratoires
 - Menace à la vie
- **Zone 2**
 - Difficultés respiratoires
 - Irritation des yeux et des voies respiratoires
 - Larmolements
- **Zone 3**
 - Perception d'une odeur
 - Irritation légère des yeux et des voies respiratoires



Survol de l'entreprise

Fort de d'un héritage de marques qui remonte à plus de 120 ans, l'entreprise laitière Parmalat Canada a la santé et le bien-être des gens à cœur. Elle commercialise une grande variété de produits alimentaires de qualité qui aide les gens à mener une vie équilibrée.

Parmalat Canada produit du lait et des produits laitiers, des jus de fruits, des produits de culture, des fromages et des tartines sous des marques aussi respectées que *Beatrice*, *Lactantia*, *Astro*, *Black Diamond*, *Balderson*, *Galbani* et *Président*.

L'engagement des employés envers la qualité et l'innovation a permis à Parmalat Canada de devenir l'une des entreprises alimentaires les plus importantes et les plus dynamiques du pays, donnant du travail à plus de 2 900 personnes dans 16 installations de production réparties sur tout le territoire.

Établie en 1947, l'usine de Lactantia située à Victoriaville, maintenant appartenant à Parmalat Canada, transforme le lait en fromage mozzarella, fromage à pizza, divers ingrédients laitiers et fabrique aussi de la margarine.

Pour renseignements, contactez :

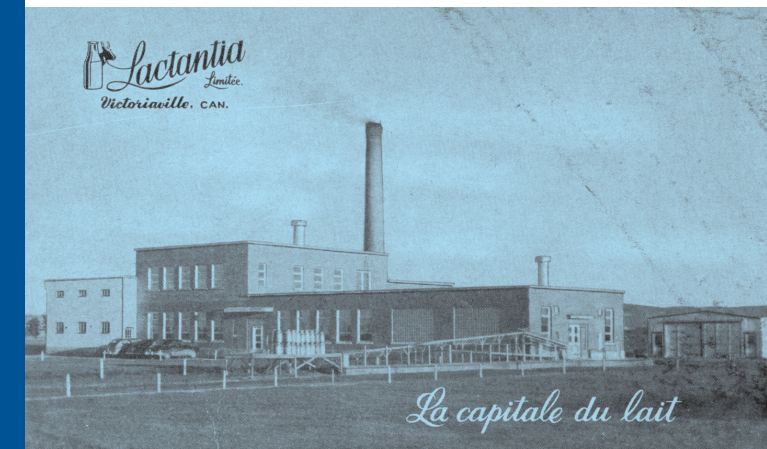
Service aux consommateurs
Parmalat Canada

1 800 563-1515

Téléphonez-nous entre 8 h 30 et 17 h



Fiche d'information sur la gestion des risques Fuite d'ammoniac



Usine de Victoriaville
75, boulevard Pierre-Roux Est
Victoriaville QC G6T 1S8
2017

En collaboration avec le Comité
de citoyens en communication
du risque de Victoriaville



Mesures mises en place pour la gestion des risques

La sécurité est une priorité pour Parmalat Canada. Le système de sécurité mis en place permet de prévenir les accidents pouvant toucher les personnes et l'environnement. Ce système est fondé sur la prévention et la préparation du personnel d'urgence.

Mesures préventives à l'usine de transformation laitière

- Détecteur NH3 dans toutes les salles où le produit est utilisé. Ce détecteur est relié à un système central d'alarme 24/7.
- Système de ventilation haute vitesse.
- Détecteur des conduites d'évent des vannes de surpression. Le détecteur est relié au système de contrôle des opérations et supervisé 24/7.

Sécurité opérationnelle assurée

- Programme d'entretien préventif des équipements de réfrigération.
- Brigade interne des mesures d'urgence en collaboration avec le service des incendies de la Ville de Victoriaville.
- Enquête sur tout incident impliquant de l'ammoniac.
- Programme de calibration des instruments de détection.
- Plan d'intervention d'urgence pour toute fuite.
- Plan de gestion de crise pour gérer toute situation de crise à l'usine.

Caractéristiques de l'ammoniac

Dans le cadre des activités de Parmalat Canada, l'ammoniac est utilisé en circuit fermé comme gaz réfrigérant. Entreposé à l'état liquéfié, ce produit a une excellente efficacité de refroidissement. Il permet d'abaisser la température du produit à 4°C pour maintenir sa fraîcheur.



Qu'est-ce qu'un accident industriel majeur?

Un accident industriel majeur est un évènement inattendu et soudain, se produisant dans un établissement ou un site industriel et dont les conséquences dépassent les limites du site. La nature et la quantité des produits impliqués déterminent les impacts potentiels sur les humains et l'environnement.

Historique des accidents industriels majeurs

Depuis ses débuts, aucun incident industriel majeur avec impact à l'extérieur des périmètres des installations de Parmalat n'a eu lieu.

Les évènements mineurs sont limités aux installations de Parmalat et sans conséquence pour la santé et l'environnement.

Une sirène pour vous avertir

La Ville de Victoriaville a fait l'installation d'une sirène qui retentira en continu en cas d'accident industriel majeur.

Si vous entendez la sirène...

Advenant un accident de ce type, la population exposée au risque sera immédiatement avertie du danger au moyen d'une sirène d'alerte. Cette sirène émet un son continu durant 60 secondes.

Important



Entrez rapidement dans le bâtiment le plus proche.
Pour éviter de respirer des produits toxiques.



Ne restez pas à l'extérieur ou dans un véhicule. Fermez et calfeutrez portes, fenêtres et ventilation. Éloignez-vous-en.
Entrez rapidement dans le bâtiment le plus proche.



Respectez les consignes des autorités.
Pour connaître les consignes à suivre, écoutez la radio locale.



N'allez pas chercher vos enfants à l'école ou à la garderie.
Pour ne pas vous exposer, ni exposer vos enfants.



Libérez les lignes téléphoniques pour les secours.
Pour que les secours puissent s'organiser.



Il s'agit d'un signal continu de 60 secondes.
Lorsque le danger est écarté, un signal de fin d'alerte sera émis.